




## Elastyczny bateryjny system magazynowania energii do zastosowań komercyjnych

- ✓ Niższe koszty energii elektrycznej
- ✓ Ograniczenie szczytowego zapotrzebowania na energię elektryczną
- ✓ Zasilanie bezprzerwowe
- ✓ Bezpieczne i wydajne działanie

Połączenie hybrydowych inwerterów GoodWe ET o mocy od 15 do 30kW oraz systemu bateryjnego Lynx o pojemności 60kWh to rozwiązanie, które nie tylko jest proste w instalacji, ale także elastyczne w rozbudowie. Te zintegrowane rozwiązanie umożliwia jednocześnie podłączenie wielu inwerterów ET oraz do trzech baterii Lynx C o pojemności 60kWh na każdy inwerter. Inteligentne zasilanie awaryjne, funkcja peak-shaving i zarządzanie obciążeniem są sprawnie obsługiwane przez inwerter. System skutecznie kontroluje temperaturę, co umożliwi pracę w zróżnicowanych warunkach klimatycznych na zewnątrz. Doskonale sprawdza się w małych i średnich przedsiębiorstwach, w tym w strefach przemysłowych, gospodarstwach rolnych i budynkach handlowych.



-  Kompatybilność z falownikami hybrydowymi GoodWe ET o mocy 15-30kW
-  Możliwość równoległego podłączenia dla zwiększenia mocy i pojemności baterii
-  Zewnętrzna szafa na baterie z dedykowaną przestrzenią dla inwertera GoodWe

Parametry techniczne	GW60KWH-D-10	GW60KWH-D-10 (sekcja bateryjna)
<b>Dane magazynu energii</b>		
Energia użytkowa (kWh) <sup>1</sup>	60	
Typ ogniwa	LFP (LiFePO4)	
Pojemność nominalna zestawu (kWh)	5.76	
Liczba modułów bateryjnych	11	
Napięcie nominalne (V)	633.6	
Zakres napięcia roboczego (V)	554.4 ~ 712.8	
Maks. prąd ładowania/rozładowania (A) <sup>2</sup>	96	
Okres eksploatacji <sup>3</sup>	≥5000	
Głębokość rozładowania	100%	
<b>Sprawność</b>		
Sprawność w pracy cyklicznej	95%	
<b>Dane ogólne</b>		
Zakres temperatury pracy (°C)	Ładowanie: 0 ~ +55; Rozładowanie: -25 ~ +55	
Środowisko przechowywania (°C)	0 ~ +35 (<jeden rok); -20 ~ 0 (<jeden miesiąc); +35 ~ +45 (<jeden miesiąc)	
Wilgotność względna	0 ~ 95%	
Maks. wysokość pracy n.p.m. (m)	3000	
Ogrzewanie i chłodzenie	Klimatyzator	
Interfejs komunikacyjny	CAN	
Masa (kg)	ok.1029.5	ok.972
Wymiary (szer. × wys. × gł. mm)	1108 × 2050 × 1111.5	808 × 2050 × 1111.5
Stopień ochrony IP	IP55	
Zabezpieczenie antykorozyjne <sup>4</sup>	C4 (opcjonalnie: klasa C5)	
System gaszenia pożaru	Perfluoro	

\*1: Warunki testowe, głębokość rozładowania 100%, współczynnik 0.5C ładowania i rozładowania przy +25 ±2°C zestawu akumulatorów na początku okresu eksploatacji. Energia użytkowa systemu może różnić się w zależności od falownika.

\*2: Rzeczywisty prąd rozładowania/ładowania i zmniejszenie mocy będą zależne od temperatury ogniw i stanu naładowania. Ponadto, maksymalny czas ciągłego prądu C-rate jest zależny od stanu naładowania, temperatury ogniw, temperatury otoczenia i zdolności chłodniczej klimatyzatora.

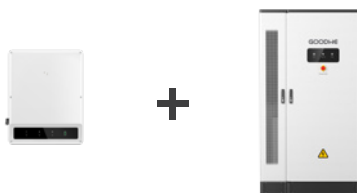
\*3: Na podstawie warunków testowych ogniwa 25 ± 2°C, 0.5C / 0.5C i 80% EOL.

\*4: Z wyłączeniem zamków.

\*: Najnowsze certyfikaty są dostępne na stronie internetowej GoodWe.

## Rozwiązanie do magazynowania energii dla firm i przedsiębiorstw

System baterijny Lynx C o pojemności 60kWh jest łączony z hybrydowym inwerterem z serii GoodWe ET o mocy od 15 do 30kW, tworząc zintegrowane rozwiązanie magazynowania energii.



W modelu GW60KWH-D-10 z szafą AC znajduje się dedykowana przestrzeń na hybrydowy inwerter. Inwerter hybrydowy z serii ET 15-30kW należy zakupić osobno. Szczegółowe dane techniczne inwertera ET 15-30kW są dostępne w karcie katalogowej.

## Rozbudowa rozwiązania do magazynowania energii

Zintegrowany system magazynowania energii może być rozbudowany poprzez dołączenie maksymalnie dwóch dodatkowych baterii Lynx C o pojemności 60kWh każda (model GW60KWH-D-10 bez szafy AC), zwiększając całkowitą pojemność baterii do 180kWh.



Równoległe podłączenie hybrydowego inwertera umożliwi dalsze rozbudowy systemu.

