



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.
Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323
Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI)- Via Petrarca, 48
e - m a i l : l a p i @ l a b o r a t o r i o l a p i . i t
w e b s i t e : w w w . l a b o r a t o r i o l a p i . i t

CERTIFICATO DI PROVA N. 7624/A

Emesso ai sensi dell'art. 10 del decreto del Ministero dell'interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" modificato con decreto del Ministero dell'interno del 03 settembre 2001 (G.U. n° 242 del 17 ottobre 2001).

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che alla
INSTALLAZIONE TECNICA (Allegato A.2.1\)

Prodotto da: **EGing Photovoltaic Europe GmbH**

Denominato: **EG-XXXM72-HD backsheet Cynagard 205A(R)**

Codice di identificazione: **L7624/A/2020**

Impiegato come: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

è attribuita in conformità alla UNI 9177 la **CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO: 1**




Il presente Certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.



Costituiscono parte integrante del presente Certificato n. 18 allegati.

Prato, 13/11/2020

Il Direttore del Laboratorio
Dr. Luca Ermini



Rapporto di prova n° L 7624/A/1		METODO DI PROVA UNI 8457 (1987) - UNI 8457/A1 (1996)			
Allegato al certificato n° L 7624/A					
Materiale: isotropo					
Posa in opera: non in aderenza a supporto incombustibile					
Provetta n°	Tempo di post-combustione [s]	Tempo di post-incandescenza [s]	Zona danneggiata [mm]	Gocciolamento	
1	0	0	0	assente	
2	0	0	0	assente	
3	0	0	0	assente	
4	0	0	0	assente	
5	0	0	0	assente	
6	0	0	0	assente	
7	0	0	0	assente	
8	0	0	0	assente	
9	0	0	0	assente	
10	0	0	0	assente	
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D					
	Valore medio	Livello	CATEGORIA I		
Tempo di post-combustione [s]	0	1			
Tempo di post-incandescenza [s]	0	1			
Zona danneggiata [mm]	0	1			
Gocciolamento	assente	1			
Note:					
- LATO ESPOSTO: BACKPLANE -					
 LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI <small>Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno</small>		Data prova	  L'Operatore		
		13/11/2020			

METODO DI PROVA																	
Rapporto di prova n°		L 7624/A/2					UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)										
Allegato al Certificato n°		L 7624/A															
Materiale:		Isotropo															
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	299	358													
		2	409	446													
		3	310	347													
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	//														
		2	//														
		3	//														
		Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento									
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello								
Provetta n°	1	"	2	150	1	N.D.	1	ASSENTE	1								
	2	"	2	150	1	N.D.	1	ASSENTE	1								
	3	"	2	150	1	N.D.	1	ASSENTE	1								
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D										CATEGORIA I							
Posizione: Parete																	
Posa in opera: non in aderenza a supporto incombustibile																	
Note:																	
- LATO ESPOSTO: BACKPLANE -																	
Legenda - N.D.: Non Determinabile - La velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm - Il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm																	
 LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI <small>Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno</small>										Data prova		 L'Operatore					
										13/11/2020							



EGing PV Europe GmbH Lyoner Str. 34, D-60528 Frankfurt a.M.

ALLEGATO A) scheda tecnica MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **EGing Photovoltaic Europe GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **EG-XXXM72-HD backsheet Cynagard 205A (R)**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro.... Tipo **AR coated tempered glass from Xinyi PV Products(Anhui) Holdings Ltd.....** (spessore **3.2 mm**)

2° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

3° STRATO : Cella in **Monocrystalline Cell** .(spessore **0.19 mm**)

4° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

5° STRATO : Backplane in **KPF** Tipo **Cynagard 205 (R)** (spessore **0.312 mm**)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **2008X1002x4.6. mm**

C.3) **Pesi:**

1° STRATO : vetro **8 kg/m2**

2° STRATO : Incapsulante **0.41 Kg/m2**

3° STRATO : Cella **0.397 Kg/m2**

4° STRATO : Incapsulante **0.39 Kg/m2**

5° STRATO : Backplane **0.41Kg/m2**

PESO TOTALE: **9.607 kg/m2 .**

C.4) **Lavorazione:** laminazione.

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione.

E) **POSA IN OPERA:** NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) **IMPIEGO:** PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) **MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Data, **12.10.2020**

Firma (il Legale Rappresentante)

JIJUN SHI



EGing Photovoltaic Europe GmbH
Lyoner Straße 34. 60528 Frankfurt/M
Tel.: +49 (0) 69 6066 6275
info@egingpv.com | www.egingpv.com
VAT: DE 270 136 135 | HRB: 87638

Commerzbank AG
BLZ: 500 800 00, Kto.-Nr.: 0260370600
IBAN: DE72 5008 0000 0260 3706 00
SWIFT/BIC: DRES DE FF

Geschäftsführer: Jijun Shi
Handelsregister: HRB 87638
Ust-IdNr.: DE 270 136 135
Amtsgericht: Frankfurt am Main



Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco
7624A 13NOV2020
LAPI S.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco
7624A 13NOV2020

LAPI S.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



EGing Photovoltaic Europe GmbH Lyoner Straße 34, D-60528 Frankfurt am Main

ALLEGATO D)

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO

MODELLO D.13

(art. 47 del d.P.R. 28/12/2000 n° 445)

Il sottoscritto (1) (cognome e nome) Jijun Shi nato a (luogo) Shandong, China il (data di nascita) 06.06.1961, residente (indirizzo di residenza) Am Brombeerberg 13, documento di identità

n. LSH795GHJ rilasciato da 03.09.2012, nella sua qualità di

amministratore (titolare, legale rappresentante, amministratore) della EGing Photovoltaic Europe GmbH (2) (ragione sociale ditta, impresa, ente,

società), con sede legale in (indicare indirizzo, numero di telefono e PEC) Lyoner Straße 34, 60528 Frankfurt/M, jijun.shi@egingpv.com; Tel: 0049(0) 160 94788881; PIVA Ust-IdNr. DE 270136 135

consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del codice penale secondo

quanto prescritto dall'art. 76 del succitato d.P.R. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo

effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai

benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non

veritiera (art. 75 d.P.R. 445/2000), con riferimento al prodotto denominato

EG-XXXM72-HD backsheet Cynagard 205A (R) ;

dichiara

sotto la propria responsabilità civile e penale, che per l'intera realizzazione di una delle superfici del materiale **3.2mm AR coated tempered glass**

a) rientra nell'elenco dei materiali di cui all'art 1 del DM 14.01.1985 (G.U. n. 16 del 19.01.1985)

Data 12.10.2020



Firma del Legale Rappresentante

EGing Photovoltaic Europe GmbH
Tel.: +49(0)69 6066 6275
<http://www.egingpv.com>

Commerzbank AG
BLZ: 500 800 00, Kto.-Nr.: 0260370600
IBAN: DE72 5008 0000 0260 3706 00
SWIFT/BIC: DRES DE FF

Geschäftsführer: Jijun Shi
Handelsregister: HRB 87638
Ust-IdNr.: DE 270 136 135
Amtsgericht: Frankfurt am Main



DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO

MODELLO D.12

art. 47 del d.P.R. 28/12/2000 n° 445)

Il sottoscritto (1) (cognome e nome) Jijun Shi nato a (luogo) Shandong, China il (data di nascita) 06.06.1961, residente (indirizzo di residenza) Am Brombeerberg 13, 64291 Darmstadt, Germania, documento di identità n. L5H795GHJ rilasciato da 03.09.2012, nella sua qualità di Amministratore (titolare, legale rappresentante, amministratore) della EGing Photovoltaic Europe GmbH (2) (ragione sociale ditta, impresa, ente, società), con sede legale in (indicare indirizzo, numero di telefono e PEC) Lyoner Straße 34, 60528 Frankfurt/M, Germania, jijun.shi@egingpv.com, jijun.shi@egingpv.com; Tel: 0049(0) 160 94788881, PIVA: Ust-IdNr. DE 270136135, consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del codice penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del succitato d.P.R. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione nonveritiera (art. 75 d.P.R. 445/2000), con riferimento al prodotto denominato **EG-XXXM72-HD backsheet Cynagard 205A (R)**

DICHIARA

che la campionatura di prova sarà prelevata dal materiale denominato **EG-XXXM72-HD backsheet Cynagard 205A (R)** di uso specifico unitamente ai materiali di seguito elencati

EG-XXXM144-HD backsheet Cynagard 205A (R)

EG-XXXM72-HE backsheet Cynagard 205A (R)

EG-XXXM144-HE backsheet Cynagard 205A (R)

EG-XXXM60-HD backsheet Cynagard 205A (R)

EG-XXXM120-HD backsheet Cynagard 205A (R)

EG-XXXM60-HE backsheet Cynagard 205A (R)

EG-XXXM120HE backsheet Cynagard 205A (R)

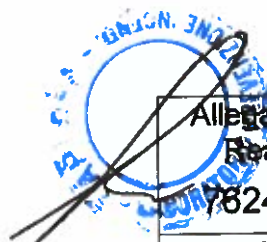
EG-XXXM72-HL backsheet Cynagard 205A (R)

EG-XXXM144-HL backsheet Cynagard 205A (R)

EG-XXXP72-HC backsheet Cynagard 205A (R)

EG-XXXP72-C backsheet Cynagard 205A (R)

EG-XXXP60-C backsheet Cynagard 205A (R)



Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7824A 13NOV2020

LAPI S.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi

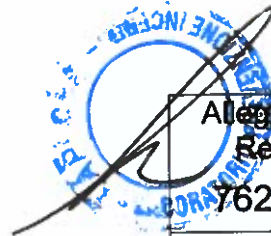


Tutti i materiali citati sono realizzati con i medesimi componenti, danno luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione e/o colore.

LUOGO E DATA

Frankfurt/M 12.10.2020

IL DICHIARANTE



Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco
7624A 13NOV2020
LAPI S.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



EGing PV Europe GmbH Lyoner Str. 34, D-60528 Frankfurt a.M.

ALLEGATO A) scheda tecnica MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **EGing Photovoltaic Europe GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **EG-XXXM144-HD backsheet Cynagard 205A (R)**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO : vetro.... Tipo **AR coated tempered glass from Xinyi PV Products(Anhui) Holdings Ltd.....** (spessore **3.2 mm**)

2° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

3° STRATO : Cella in **Monocrystalline Cell** .(spessore **0.19 mm**)

4° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

5° STRATO : Backplane in **KPF** Tipo **Cynagard 205 (R)** (spessore **0.312 mm**)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **2008X1002x4.6. mm**

C.3) **Pesi:**

1° STRATO : vetro **8 kg/m2**

2° STRATO : Incapsulante **0.41 Kg/m2**

3° STRATO : Cella **0.397 Kg/m2**

4° STRATO : Incapsulante **0.39 Kg/m2**

5° STRATO : Backplane **0.41Kg/m2**

PESO TOTALE: **9.607 kg/m2** .

C.4) **Lavorazione:** laminazione.

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione.

E) **POSA IN OPERA:** NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) **IMPIEGO:** **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) **MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Data, **12.10.2020**

Firma (il Legale Rappresentante)

JIJUN SHI



EGing Photovoltaic Europe GmbH
Lyoner Straße 34. 60528 Frankfurt/M
Tel.: +49 (0) 69 6066 6275
info@egingpv.com | www.egingpv.com
VAT: DE 270 136 135 | HRB: 87638

Commerzbank AG

BLZ: 500 800 00, Kto.-Nr.: 0260370600
IBAN: DE72 5008 0000 0260 3706 00
SWIFT/BIC: DRES DE FF

Geschäftsführer: Jijun Shi
Handelsregister: HRB 87638
Ust-IdNr.: DE 270 136 135
Amtsgericht: Frankfurt am Main



Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco
7624A 13NOV2020
LAPI S.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



A) AZIENDA PRODUTTRICE: **EGing Photovoltaic Europe GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **EG-XXXM72-HE backsheet Cynagard 205A (R)**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO : vetro.... Tipo **AR coated tempered glass from Xinyi PV Products(Anhui) Holdings Ltd.....** (spessore **3.2 mm**)

2° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

3° STRATO : Cella in **Monocrystalline Cell** .(spessore **0.19 mm**)

4° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

5° STRATO : Backplane in **KPF** Tipo **Cynagard 205 (R)** (spessore **0.312 mm**)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **2094x1038x4.6. mm**

C.3) **Pesi:**

1° STRATO : vetro **8 kg/m2**

2° STRATO : Incapsulante **0.41 Kg/m2**

3° STRATO : Cella **0.397 Kg/m2**

4° STRATO : Incapsulante **0.39 Kg/m2**

5° STRATO : Backplane **0.41Kg/m2**

PESO TOTALE: **9.607 kg/m2 .**

C.4) **Lavorazione:** laminazione.

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione.

E) **POSA IN OPERA:** NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) **IMPIEGO:** **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) **MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Data, **12.10.2020**

Firma (il Legale Rappresentante)



JIJUN SHI



Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco
7624A 13NOV2020
LAPI S.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi

EGing PV Europe GmbH Lyoner Str. 34, D-60528 Frankfurt a.M.



ALLEGATO A) scheda tecnica MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **EGing Photovoltaic Europe GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **EG-XXXM144-HE backsheet Cynagard 205A (R)**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO : vetro.... Tipo **AR coated tempered glass from Xinyi PV Products(Anhui) Holdings Ltd.....** (spessore **3.2 mm**)

2° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

3° STRATO : Cella in **Monocrystalline Cell** .(spessore **0.19 mm**)

4° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

5° STRATO : Backplane in **KPF** Tipo **Cynagard 205 (R)** (spessore **0.312 mm**)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **2094X1038x4.6. mm**

C.3) **Pesi:**

1° STRATO : vetro **8 kg/m2**

2° STRATO : Incapsulante **0.41 Kg/m2**

3° STRATO : Cella **0.397 Kg/m2**

4° STRATO : Incapsulante **0.39 Kg/m2**

5° STRATO : Backplane **0.41Kg/m2**

PESO TOTALE: **9.607 kg/m2 .**

C.4) **Lavorazione:** laminazione.

Il materiale è **ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione.

E) **POSA IN OPERA:** NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) **IMPIEGO:** PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) **MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Data, **12.10.2020**

Firma (il Legale Rappresentante)

JIJUN SHI



EGing Photovoltaic Europe GmbH
Lyoner Straße 34. 60528 Frankfurt/M
Tel.: +49 (0) 69 6066 6275
info@egingpv.com | www.egingpv.com
VAT: DE 270 136 135 | HRB: 87638

Commerzbank AG
BLZ: 500 800 00, Kto.-Nr.: 0260370600
IBAN: DE72 5008 0000 0260 3706 00
SWIFT/BIC: DRES DE FF

Geschäftsführer: Jijun Shi
Handelsregister: HRB 87638
Ust-IdNr.: DE 270 136 135
Amtsgericht: Frankfurt am Main



Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7624A 13NOV2020

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi



A) AZIENDA PRODUTTRICE: **EGing Photovoltaic Europe GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **EG-XXXM60-HD backsheet Cynagard 205A (R)**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro.... Tipo **AR coated tempered glass from Xinyi PV Products(Anhui) Holdings Ltd.....** (spessore **3.2 mm**)

2° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

3° STRATO : Cella in **Monocrystalline Cell** .(spessore **0.19 mm**)

4° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

5° STRATO : Backplane in **KPF** Tipo **Cynagard 205 (R)** (spessore **0.312 mm**)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore): **1684X1002x4.6. mm**

C.3) Pesì:

1° STRATO : vetro **8 kg/m2**

2° STRATO : Incapsulante **0.41 Kg/m2**

3° STRATO : Cella **0.397 Kg/m2**

4° STRATO : Incapsulante **0.39 Kg/m2**

5° STRATO : Backplane **0.41Kg/m2**

PESO TOTALE: **9.607 kg/m2** .

C.4) Lavorazione: laminazione.

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione.

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, **12.10.2020**

Firma (il Legale Rappresentante)

JIJUN SHI



Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7624A 13NOV2020

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi

EGing PV Europe GmbH Lyoner Str. 34, D-60528 Frankfurt a.M.



ALLEGATO A) scheda tecnica MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **EGing Photovoltaic Europe GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **EG-XXXM120-HD backsheet Cynagard 205A (R)**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO : vetro.... Tipo **AR coated tempered glass from Xinyi PV Products(Anhui) Holdings Ltd.....** (spessore **3.2 mm**)

2° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

3° STRATO : Cella in **Monocrystalline Cell** .(spessore **0.19 mm**)

4° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

5° STRATO : Backplane in **KPF** Tipo **Cynagard 205 (R)** (spessore **0.312 mm**)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1684X1002x4.6. mm**

C.3) **Pesi:**

1° STRATO : vetro **8 kg/m2**

2° STRATO : Incapsulante **0.41 Kg/m2**

3° STRATO : Cella **0.397 Kg/m2**

4° STRATO : Incapsulante **0.39 Kg/m2**

5° STRATO : Backplane **0.41Kg/m2**

PESO TOTALE: **9.607 kg/m2 .**

C.4) **Lavorazione:** laminazione.

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione.

E) **POSA IN OPERA:** NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) **IMPIEGO:** **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) **MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Data, **12.10.2020**

Firma (il Legale Rappresentante)

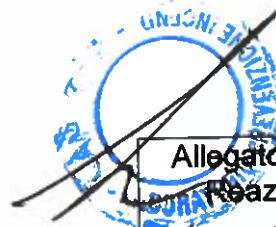
JIJUN SHI



EGing Photovoltaic Europe GmbH
Lyoner Straße 34, 60528 Frankfurt/M
Tel.: +49(0)69 60666275
info@egingpv.com | www.egingpv.com
VAT: DE 270 136 135 | HRB: 87638

Commerzbank AG
BLZ: 500 800 00, Kto.-Nr.: 0260370600
IBAN: DE72 5008 0000 0260 3706 00
SWIFT/BIC: DRES DE FF

Geschäftsführer: Jijun Shi
Handelsregister: HRB 87638
Ust-IdNr.: DE 270 136 135
Amtsgericht: Frankfurt am Main



Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco
7624A 13NOV2020

LAPI S.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



ALLEGATO A) scheda tecnica MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **EGing Photovoltaic Europe GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **EG-XXXM60-HE backsheet Cynagard 205A (R)**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO : vetro.... Tipo **AR coated tempered glass from Xinyi PV Products(Anhui) Holdings Ltd.....** (spessore **3.2 mm**)

2° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

3° STRATO : Cella in **Monocrystalline Cell** .(spessore **0.19 mm**)

4° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

5° STRATO : Backplane in **KPF** Tipo **Cynagard 205 (R)** (spessore **0.312 mm**)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1755X1038x4.6. mm**

C.3) **Pesi:**

1° STRATO : vetro **8 kg/m2**

2° STRATO : Incapsulante **0.41 Kg/m2**

3° STRATO : Cella **0.397 Kg/m2**

4° STRATO : Incapsulante **0.39 Kg/m2**

5° STRATO : Backplane **0.41Kg/m2**

PESO TOTALE: 9.607 kg/m2 .

C.4) **Lavorazione:** laminazione.

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione.

E) **POSA IN OPERA:** NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) **IMPIEGO:** **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) **MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Data, **12/10/2020**

Firma (il Legale Rappresentante)

JIJUN SHI



EGing Photovoltaic Europe GmbH
Tel.: +49(0)69 60666275
http://www.egingpv.com

Commerzbank AG
BLZ: 500 800 00, Kto.-Nr.: 0260370600
IBAN: DE72 5008 0000 0260 3706 00
SWIFT/BIC: DRES DE FF

Geschäftsführer: Jijun Shi
Handelsregister: HRB 87638
Ust-IdNr.: DE 270 136 135
Amtsgericht: Frankfurt am Main



Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco
7624A 13NOV2020

LAPI S.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



A) AZIENDA PRODUTTRICE: **EGing Photovoltaic Europe GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **EG-XXXM120-HE backsheet Cynagard 205A (R)**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO : vetro.... Tipo **AR coated tempered glass from Xinyi PV Products(Anhui) Holdings Ltd.....** (spessore **3.2 mm**)

2° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

3° STRATO : Cella in **Monocrystalline Cell** .(spessore **0.19 mm**)

4° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

5° STRATO : Backplane in **KPF** Tipo **Cynagard 205 (R)** (spessore **0.312 mm**)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1755X1038x4.6. mm**

C.3) **Pesi:**

1° STRATO : vetro **8 kg/m2**

2° STRATO : Incapsulante **0.41 Kg/m2**

3° STRATO : Cella **0.397 Kg/m2**

4° STRATO : Incapsulante **0.39 Kg/m2**

5° STRATO : Backplane **0.41Kg/m2**

PESO TOTALE: 9.607 kg/m2 .

C.4) **Lavorazione:** laminazione.

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione.

E) **POSA IN OPERA:** NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

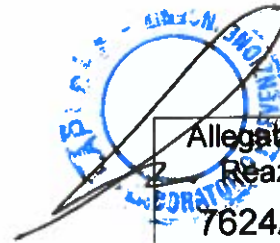
F) **IMPIEGO:** **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) **MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Data, **12.10.2020**

Firma (il Legale Rappresentante)

JIJUN SHI



Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco
7624A 13NOV2020

LAPI S.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



ALLEGATO A) scheda tecnica MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **EGing Photovoltaic Europe GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **EG-XXXM72-HL backsheet Cynagard 205A (R)**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro.... Tipo **AR coated tempered glass from Xinyi PV Products(Anhui) Holdings Ltd.....** (spessore **3.2 mm**)

2° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

3° STRATO : Cella in **Monocrystalline Cell .**(spessore **0.19 mm**)

4° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

5° STRATO : Backplane in **KPF** Tipo **Cynagard 205 (R)** (spessore **0.312 mm**)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore): **2286X1134x4.6. mm**

C.3) Pesì:

1° STRATO : vetro **8 kg/m2**

2° STRATO : Incapsulante **0.41 Kg/m2**

3° STRATO : Cella **0.397 Kg/m2**

4° STRATO : Incapsulante **0.39 Kg/m2**

5° STRATO : Backplane **0.41Kg/m2**

PESO TOTALE: **9.607 kg/m2 .**

C.4) Lavorazione: laminazione.

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione.

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, **12.10.2020**

Firma (il Legale Rappresentante)

Jijun Shi



[Handwritten signature]

EGing Photovoltaic Europe GmbH
Tel.: +49(0)69 60666275
<http://www.egingpv.com>

Commerzbank AG
BLZ: 500 800 00, Kto.-Nr.: 0260370600
IBAN: DE72 5008 0000 0260 3706 00
SWIFT/BIC: DRES DE FF

Geschäftsführer: Jijun Shi
Handelsregister: HRB 87638
Ust-IdNr.: DE 270 136 135
Amtsgericht: Frankfurt am Main



Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7624A 13NOV2020

LAPI S.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



ALLEGATO A) scheda tecnica MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: **EGing Photovoltaic Europe GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **EG-XXXM144-HL backsheet Cynagard 205A (R)**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro.... Tipo **AR coated tempered glass from Xinyi PV Products(Anhui) Holdings Ltd.....** (spessore **3.2 mm**)

2° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

3° STRATO : Cella in **Monocrystalline Cell** .(spessore **0.19 mm**)

4° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

5° STRATO : Backplane in **KPF** Tipo **Cynagard 205 (R)** (spessore **0.312 mm**)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore): **2286X1134x4.6. mm**

C.3) Pesì:

1° STRATO : vetro **8 kg/m2**

2° STRATO : Incapsulante **0.41 Kg/m2**

3° STRATO : Cella **0.397 Kg/m2**

4° STRATO : Incapsulante **0.39 Kg/m2**

5° STRATO : Backplane **0.41Kg/m2**

PESO TOTALE: **9.607 kg/m2** .

C.4) Lavorazione: laminazione.

Il materiale è **ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione.

E) POSA IN OPERA: **NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, **12/10/2020**



Firma (il Legale Rappresentante)

JIJUN SHI



EGing Photovoltaic Europe GmbH
Tel.: +49(0)69 60666275
<http://www.egingpv.com>

Commerzbank AG
BLZ: 500 800 00, Kto.-Nr.: 0260370600
IBAN: DE72 5008 0000 0260 3706 00
SWIFT/BIC: DRES DE FF

Geschäftsführer: Jijun Shi
Handelsregister: HRB 87638
Ust-IdNr.: DE 270 136 135
Amtsgericht: Frankfurt am Main



A) AZIENDA PRODUTTRICE: **EGing Photovoltaic Europe GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **EG-XXXP72-HC backsheet Cynagard 205A (R)**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro.... Tipo **AR coated tempered glass from Xinyi PV Products(Anhui) Holdings Ltd.....** (spessore **3.2 mm**)

2° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

3° STRATO : Cella in **Polycrystalline Cell** ,(spessore **0.19 mm**)

4° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

5° STRATO : Backplane in **KPF** Tipo **Cynagard 205 (R)** (spessore **0.312 mm**)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore): **1992X990x4.6. mm**

C.3) Pesì:

1° STRATO : vetro **8 kg/m2**

2° STRATO : Incapsulante **0.41 Kg/m2**

3° STRATO : Cella **0.397 Kg/m2**

4° STRATO : Incapsulante **0.39 Kg/m2**

5° STRATO : Backplane **0.41Kg/m2**

PESO TOTALE: **9.607 kg/m2 .**

C.4) Lavorazione: laminazione.

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione.

E) POSA IN OPERA: **NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

F) IMPIEGO: **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, **12.10.2020**

Firma (il Legale Rappresentante)

JIJUN SHI



Handwritten signature



A) AZIENDA PRODUTTRICE: **EGing Photovoltaic Europe GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **EG-XXX72-C backsheet Cynagard 205A (R)**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO : vetro.... Tipo **AR coated tempered glass from Xinyi PV Products(Anhui) Holdings Ltd.....** (spessore **3.2 mm**)

2° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

3° STRATO : Cella in **Polycrystalline Cell** ,(spessore **0.19 mm**)

4° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

5° STRATO : Backplane in **KPF** Tipo **Cynagard 205 (R)** (spessore **0.312 mm**)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1956X990XX4.6. mm**

C.3) **Pesi:**

1° STRATO : vetro **8 kg/m2**

2° STRATO : Incapsulante **0.41 Kg/m2**

3° STRATO : Cella **0.397 Kg/m2**

4° STRATO : Incapsulante **0.39 Kg/m2**

5° STRATO : Backplane **0.41Kg/m2**

PESO TOTALE: **9.607 kg/m2 .**

C.4) **Lavorazione:** laminazione.

Il materiale è **ISOTROPO A FACCE DIVERSE**

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione.

E) **POSA IN OPERA:** NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) **IMPIEGO:** PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) **MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Data, **12.10.2020**

Firma (il Legale Rappresentante)



Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco
7624A 13NOV2020

LAPI S.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi

JIJUN SHI



A) AZIENDA PRODUTTRICE: **EGing Photovoltaic Europe GmbH**

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: **EG-XXXP60-C backsheet Cynagard 205A (R)**

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO : vetro.... Tipo **AR coated tempered glass from Xinyi PV Products(Anhui) Holdings Ltd.....** (spessore **3.2 mm**)

2° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

3° STRATO : Cella in **Polycrystalline Cell** ,(spessore **0.19 mm**)

4° STRATO : **Incapsulante in EVA.** (spessore **0.45 mm**)

5° STRATO : Backplane in **KPF** Tipo **Cynagard 205 (R)** (spessore **0.312 mm**)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore): **1650X990x4.6. mm**

C.3) **Pesi:**

1° STRATO : vetro **8 kg/m2**

2° STRATO : Incapsulante **0.41 Kg/m2**

3° STRATO : Cella **0.397 Kg/m2**

4° STRATO : Incapsulante **0.39 Kg/m2**

5° STRATO : Backplane **0.41Kg/m2**

PESO TOTALE: **9.607 kg/m2 .**

C.4) **Lavorazione:** laminazione.

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione.

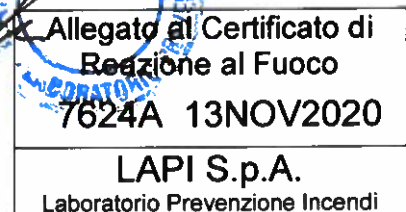
E) **POSA IN OPERA:** NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE

F) **IMPIEGO:** PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) **MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Data, **12.10.2020**

Firma (il Legale Rappresentante)



JIJUN SHI